



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель: Общество с ограниченной ответственностью «Альянс производителей оборудования»

место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 123001, город Москва, улица Садовая-Кудринская, дом 22, строение 2, Российская Федерация; основной государственный регистрационный номер: 1147746893359 телефон: +7 (985) 282-96-47; адрес электронной почты: allianz.equipment@ya.ru

в лице: генерального директора Зарубиной Дианы Александровны, действующего на основании Устава

заявляет, что: Трубопроводы технологические, номинальный диаметр до DN3000, максимально допустимое рабочее давление до PN400 (40 МПа), рабочие среды групп 1, 2 (жидкости, газы, пар), диапазон температур рабочей среды от минус 196° С до плюс 610° С, категории оборудования 1, 2, согласно Приложению № 1 к ТР ТС 032/2013, типов: RL-D (Dampf RL, трубопровод пара); RL-G (Gas RL, трубопровод газа); RL-DK (Dampf-, Kondensat-RL, трубопровод пара и конденсата); RL-W (Wasser RL, трубопровод воды); RL-C (RL für Chemie-, und Ölindustrie, газопровод для нефтяной и химической промышленности).

Изготовитель: Anlagen- und Sonderformstückbau Dommitzsch GmbH; место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: Gewerbegebiet 1, D-04880 Dommitzsch, Germany (Германия). Документация по которой изготавливается продукция – согласно Приложению 1 на 1-м листе.

Коды ТН ВЭД ЕАЭС: 7304 39 920 9, 7304 39930 0, 7304 39 980 9, 7304 49 930 9, 7304 49 950 9, 7304 49 990 0, 7326 90 980 7, 8414 90 000 0.

Серийный выпуск.

соответствует требованиям: Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)

Декларация о соответствии принята на основании: Протокола испытаний № ТЭКСЕРТ 32-17 от 25.05.2017, выданного испытательной лабораторией ФГБОУ ВО «Российский государственный университет нефти и газа (национальный исследовательский университет) имени И.М. Губкина» (аттестат аккредитации № ИЛ 029-15, Система добровольной сертификации «ТЭКСЕРТ»); документов, представленных заявителем, согласно Приложению № 2 на 2-х листах. Схема декларирования – 1д.

Дополнительная информация: Соответствие оборудования обеспечивается путем непосредственного выполнения требований технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013) (пункты 12, 13, 16, 17, 19, 25-30, приложение № 2 пункты 3, 4, 13-20, 27, 28, 31-36, 38, 42, 43). Условия и сроки хранения продукции в соответствии с прилагаемыми эксплуатационными документами. Срок службы (назначенный, расчетный), лет – 10

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 18.06.2022 включительно.



Зарубина Диана Александровна
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС № RU Д-ДЕ.АЯ04.В.00837

Дата регистрации декларации о соответствии: 19.06.2017

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС № RU Д-ДЕ.АЯ04.В.00837

Перечень документации, по которой изготавливается продукция

№	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
1	ГОСТ Р 52630-2012	Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия.
2	ГОСТ 32569-2013	Трубопроводы технологические стальные. Требования к устройству и эксплуатации.
3	ГОСТ Р 52857.1-2007	Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчета на прочность. Общие требования.
4	ГОСТ Р 55599-2013	Сборочные единицы и детали трубопроводов свыше 10 до 100 МПа. Общие технические требования.
5	EN 13480-1:2014	Металлические промышленные трубопроводы. Часть 1. Общие положения.
6	EN 13480-2:2014	Металлические промышленные трубопроводы - часть 2: Материалы.
7	EN 13480-3:2014	Металлические промышленные трубопроводы. Часть 3. Проект и расчет
8	EN 13480-4:2014	Металлические промышленные трубопроводы. Часть 4. Изготовление и монтаж
9	EN 13480-5:2014	Металлические промышленные трубопроводы. Часть 5. Контроль и испытания
10	AD2000	Свод правил по проектированию, изготовлению и проверке оборудования, работающего под давлением.
11	ASME B31.1, 31.3	Свод правил по трубопроводам Американского общества инженеров-механиков. Требования к трубопроводам.
12	EN 1090-1	Производство стальных и алюминиевых конструкций. Часть 1. Требования к оценке соответствия несущих строительных конструкций.
13	EN 1090-2	Производство стальных и алюминиевых конструкций Часть 2. Технические требования для стальных конструкций
14	Directive 2014/68/EU	Директива Европейского Союза о безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением
15	ASME VIII Div.1	Свод правил по сосудам Американского общества инженеров-механиков



Заявитель

Зарубина

подпись

Зарубина Диана Александровна

(Ф.И.О. заявителя)

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС № RU Д-ДЕ.АЯ04.В.00837

Декларация о соответствии принята на основании

1. Обоснование безопасности на оборудование, работающее под давлением: технологические трубопроводы типа RL-D, RL-G, RL-DK, RL-W и RL-C № 01.ASD.ОБ;
2. Паспорт технологического трубопровода № 71808.ПС;
3. Руководство по эксплуатации № 001.ASD.ПЭ на оборудование, работающее под давлением: технологические трубопроводы типа RL-D, RL-G, RL-DK, RL-W, и RL-C;
4. Трубопровод технологический ДН200. Расчет на прочность трубопровода. Расчетно-пояснительная записка № 0405-C51400-56MI7003-112-0022 Rev.A;
5. Чертежи № ZSN.0405-C51400-56MI7003-112-0022, включая карту сварных швов с указанием клейма сварщика (S15), информация о неразрушающем контроле;
6. Документы, подтверждающие квалификацию специалиста сварочного производства: аттестат № 141-W1.1-01 V (клеймо S15), аттестат № 141-W1.2-02 V (клеймо S15);
7. Список специалистов сварочного производства;
8. Технологическая карта сварки (WPS) № 141-W1.1-01 V;
9. Протокол аттестации сварочной процедуры № 141/111/135/121-W1.2-01;
10. Протокол испытаний контрольных образцов сварных соединений № VP519/14 от 10.12.2014;
11. Сертификат соответствия системы менеджмента качества требованиям стандарта ISO 9001:2008, № 12 100 22241 TMS, действительный до 14.09.2018;
12. Сертификат соответствия (авторизации) ASME № 48, 583, выданный American Society of Mechanical Engineers, действительный до 17.03.2018;
13. Сертификаты и протоколы, подтверждающие характеристики материалов и комплектующих:
 - № 07-202-1326 WP-1355/12 от 12.10.2016, выданный Dingxiang County Xinkun Flange and Forging Co., Ltd;
 - № NT17-0144-7_1, № NT17-0144-6_1 от 07.02.2017, выданные Nirotec GmbH&Co.KG;
 - № 1120716_A_17_002003_001 от 09.02.2017, выданный Kempchen Dichtungstechnik GmbH;
 - № 54328Mu15 от 20.01.2015, выданный Vallourec Deutschland GmbH;
 - № 40806/15 от 13.01.2016, выданный ArcelorMittal Tubular Products Ostava a.s.;
 - № 07-202-1326 WZ-1531/11 от 12.10.2015, выданный SHANXI Dingxiang Shida Forging Co., Ltd;
 - № 137153, выданный Anlagen und Sonderformstuckebau;
 - № 2016-C_MFF-10459 от 19.04.2016, выданный Metalfar Prodotti Industriali Spa;
 - № 2016-2091099406-900001-003 от 27.10.2016, выданный voestalpine Bohler Welding Germany GmbH;
 - № EC24354029 rev.0 от 15.06.2016, выданный ESAB GmbH;
14. Протокол испытания давлением № 15-2322-2 от 03.05.2017;
15. Свидетельства об испытаниях № 1910151 от 10.2015, № 1910157 от 10.2015, выданные SUKU-Druck- und Temperaturmesstechnik GmbH;
16. Паспорта на комплектующие:
 - паспорт арматуры № VP_1271975-02_001, № VP_1271975-03_001, выданные RITAG Valve Passport;
 - паспорт на клапан запорный типа RAV, выданный Siekmann Econosto GmbH & Co. KG;
 - паспорт на фильтр NPS 6" № 69372-30, выданный Neway Valve (Suzhou) Co., Ltd.
17. Перечень стандартов и нормативных документов, которые применяются при изготовлении трубопроводов;
18. Описание образца (типового ряда) № 1.ASD.RL.OOTP.



Заявитель

Зарубина
подпись

Зарубина Диана Александровна

(Ф.И.О. заявителя)