

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ТС RU C-DE.AЯ04.B.01279

Серия RU № 0502775

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Орган по сертификации продукции машиностроения Федерального государственного унитарного предприятия «Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации и сертификации в машиностроении»; место нахождения: 123007, город Москва, улица Шенюгина, дом 4, Российская Федерация; аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11АЯ04 от 27.01.2014; телефон: (499) 2597485; адрес электронной почты: 203-k@gost.ru

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «Альянс производителей оборудования»; место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 123001, город Москва, улица Садовая-Кудринская, дом 22, строение 2, Российская Федерация; основной государственный регистрационный номер: 1147746893359; телефон: +7 (985) 282-96-47; адрес электронной почты: allianz.equipment@ya.ru

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Anlagen- und Sonderformstückbau Dommitzsch GmbH; место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: Gewerbegebiet 1, D-04880 Dommitzsch, Germany (Германия)

**ПРОДУКЦИЯ** Установки конденсационные, типа КМ, моделей: 001, 002, 003, 004, 005, 006, 007, 008, 009, 010. Изготавливается в соответствии с технической документацией, согласно Приложению 1, бланк № 0354344. Серийный выпуск.

**КОД ТН ВЭД ТС** 8413 91 000 8; 8413 92 000 0; 8479 89 970 8

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** Технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011)

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протокола сертификационных испытаний № 413-06-2017 от 15.06.2017, выданного Испытательной лабораторией (центром) Федерального государственного унитарного предприятия «Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации и сертификации в машиностроении» (аттестат аккредитации № RA.RU.21АЮ15); акта о результатах анализа состояния производства № 7/208 от 03.05.2017, выданного Органом по сертификации продукции машиностроения Федерального государственного унитарного предприятия "Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации и сертификации в машиностроении" (аттестат аккредитации РОСС RU.0001.11АЯ04); документации, представленной заявителем – согласно Приложению 2, бланк № 0354345. Схема сертификации – 1с.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Соответствие оборудования требованиям технического регламента, обеспечивается путем выполнения требований ГОСТ 12.2.003–91 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности». Условия и сроки хранения продукции, в соответствии с прилагаемой эксплуатационной документацией. Назначенный, расчетный срок службы, лет – 10.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 20.06.2017 **ПО** 19.06.2022 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*G. V. Vorobeyev*  
(подпись)

Г.В. Воробьев

(инициалы, фамилия)

*D. E. Sazhenko*  
(подпись)

Д.Е. Сажченко

(инициалы, фамилия)

## ПРИЛОЖЕНИЕ 1

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-DE.AЯ04.B.01279

Серия RU № 0354344

Перечень документации, по которой изготавливается продукция

№	Обозначение стандарта	Наименование стандарта
1	ГОСТ 3326-86	Клапаны запорные, клапаны и затворы обратные. Строительные длины
2	ГОСТ 5761-2005	Клапаны на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия
3	ГОСТ 9697-87	Клапаны запорные. Основные параметры
4	ГОСТ 21345-2005	Краны шаровые, конусные и цилиндрические на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия
5	ГОСТ Р 52630-2012	Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия.
6	ГОСТ 32569-2013	Трубопроводы технологические стальные. Требования к устройству и эксплуатации.
7	ГОСТ Р 52857.1-2007	Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчета на прочность. Общие требования.
8	ГОСТ Р 55599-2013	Сборочные единицы и детали трубопроводов свыше 10 до 100 МПа. Общие технические требования.
9	EN 13480-1:2014	Металлические промышленные трубопроводы. Часть 1. Общие положения.
10	EN 13480-2:2014	Металлические промышленные трубопроводы - часть 2: Материалы.
11	EN 13480-3:2014	Металлические промышленные трубопроводы. Часть 3. Проект и расчет
12	EN 13480-4:2014	Металлические промышленные трубопроводы. Часть 4. Изготовление и монтаж
13	EN 13480-5:2014	Металлические промышленные трубопроводы. Часть 5. Контроль и испытания
14	AD2000	Свод правил по проектированию, изготовлению и проверке оборудования, работающего под давлением.
15	ASME B31.1, 31.3	Свод правил по трубопроводам Американского общества инженеров-механиков. Требования к трубопроводам.
16	EN 1090-1	Производство стальных и алюминиевых конструкций. Часть 1. Требования к оценке соответствия несущих строительных конструкций.
17	EN 1090-2	Производство стальных и алюминиевых конструкций Часть 2. Технические требования для стальных конструкций
18	Серия стандартов EN 13445	Сосуды, работающие под давлением без огневого подвода теплоты
19	Directive 2014/68/EU	Директива Европейского Союза о безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением
20	ASME VIII Div.1	Свод правил по сосудам Американского общества инженеров-механиков



М.П.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

  
(подпись)

Г.В. Воробьёв

(инициалы, фамилия)

  
(подпись)

Д.Е. Сажченко

(инициалы, фамилия)

## ПРИЛОЖЕНИЕ 2

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-DE.AЯ04.B.01279

Серия RU № 0354345

Перечень документации, представленной заявителем

1. Обоснование безопасности № 02.ASD.KM.ОБ;
2. Руководство по эксплуатации № 02.ASD.KM.РЭ;
3. Установка конденсационная типа KM модели 008. Паспорт оборудования № 71807.ПС;
4. Чертеж общего вида № ZSN.0405-C51400-56MI7003-112-0019;
5. Описание образца (типового ряда) № 2. ASD.KM.ООТР;
6. Протокол испытания давлением № 152322-1 от 03.05.2017;
7. Расчет на прочность узла этиленовой крекирующей установки № 2016/261-A-3 от 09.11.2016;
8. Сертификат соответствия на продукцию: «Сосуды и аппараты емкостные, объемом до 20 м<sup>3</sup> и рабочим давлением до 40 МПа включительно, рабочей температурой от минус 196 до плюс 610° С, для жидких и газообразных рабочих сред групп 1, 2, категории 3 и 4, согласно Приложению № 1 к ТР ТС 032/2013» ТС № RU C-DE.AЯ04.B.00237, действительный до 24.02.2020, выданный Органом по сертификации продукции машиностроения Федерального государственного унитарного предприятия "Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации и сертификации в машиностроении", (аттестат аккредитации РОСС RU.0001.11АЯ04);
9. Декларация о соответствии на продукцию: «Трубопроводы технологические, номинальный диаметр до DN3000, максимально допустимое рабочее давление до PN400 (40 МПа), рабочие среды групп 1, 2 (жидкости, газы, пар), диапазон температур рабочей среды от минус 196° С до плюс 610° С, категории оборудования 1, 2, согласно Приложению № 1 к ТР ТС 032/2013, типов: RL-D (Dampf RL, трубопровод пара); RL-G (Gas RL, трубопровод газа); RL-DK (Dampf-, Kondensat-RL, трубопровод пара и конденсата); RL-W (Wasser RL, трубопровод воды); RL-C (RL für Chemie-, und ÖIndustrie, газопровод для нефтяной и химической промышленности)» регистрационный номер ЕАЭС № RU Д-РУ.АД35.В.00837 действительна до 18.06.2022;
10. Сертификат соответствия системы менеджмента качества требованиям стандарта ISO 9001:2008, № 12 100 22241 TMS, действительный до 14.09.2018;
11. Сертификат соответствия (авторизации) ASME № 48, 583, выданный American Society of Mechanical Engineers, действительный до 17.03.2018.



М.П. Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*(Handwritten signature)*  
(подпись)

*(Handwritten signature)*  
(подпись)

Г.В. Воробьев

(инициалы, фамилия)

Д.Е. Сажченко

(инициалы, фамилия)